





## x-MEXT

Condizionatore d'aria ad espansione diretta per ambienti IT.

Da 30 a 140 kW.



## **x-MEXT**

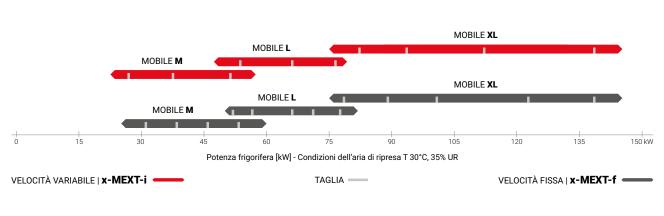
La scelta vincente per il tuo data center



Condizionatore d'aria ad espansione diretta per ambienti IT. Da 30 a 140 kW.

La serie

3 moduli compatti ospitano 10 nuove taglie con compressore inverter e 14 taglie con compressore on/off.







# La miglior soluzione sotto ogni punto di vista



#### Tecnologia full inverter

01.	Risparmio energetico a carico parziale										
02.	Regolazione precisa e affidabile della potenza in qualsiasi condizione										
03.	Investimento duraturo. L'aumento della capacità segue la crescita del tuo data center.										



#### Prestazioni impareggiabili

x-MEXT porta l'efficienza a un altro livello. Le eccellenti prestazioni e l'estrema compattezza creano un binomio che lo rendono la soluzione più competitiva sul mercato.



#### Completa accessibilità frontale

Il design "service oriented" rende ogni componente facilmente accessibile per le operazioni di manutenzione ordinaria e straordinaria.

# **Applicazione**

Soluzione completa ideale per Enterpirse Data center

Questi prodotti sono il risultato dei massimi standard di qualità e affidabilità frutto di oltre 50 anni di esperienza nel settore IT Cooling. Soluzione completa per:

- 1. ENTERPRISE DC
- 2. COLOCATION DC

- 3. SALE UPS
- **4. SALE BATTERIE**

#### IMPLEMENTAZIONE RAPIDA E SCALABILE

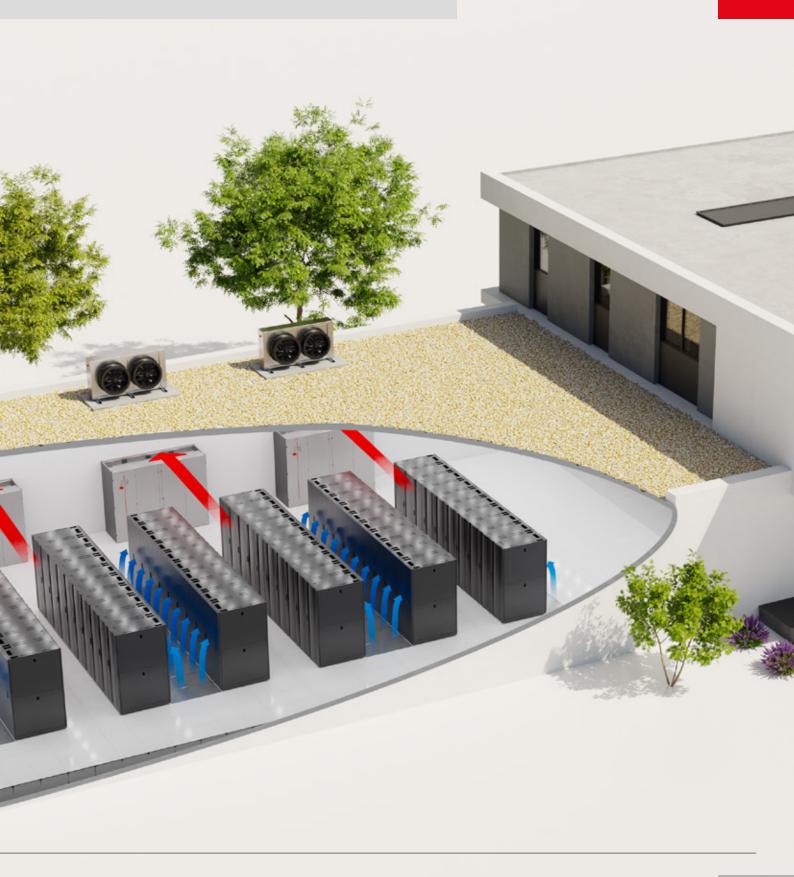
x-MEXT è sinonimo di scalabilità e rapida installazione, elementi chiave dei sistemi ad espansione diretta.

Soluzione completa costituita dall'unità interna ad espansione diretta e il condensatore remoto o dry-cooler.









#### **Room Cooling**

# .

# Scelte Tecnologiche

#### Batteria microcanale

Innovativa batteria evaporante a microcanale frutto di un'intensa attività di ricerca e sviluppo grazie alla quale è stato possibile rendere l'unità ancora più compatta, ottenendo un footprint davvero competitivo.

#### Compressore a velocità variabile



Grazie alla qualità costruttiva ed all'elevato numero di test l'affidabilità è garantita come mai prima d'ora.

Con il nuovo driver inverter l'efficienza e l'accuratezza sono state aumentate.

Il miglioramento nella regolazione della velocità permette di minimizzare lo stress del compressore.







x-MEXT garantisce i più elevati standard qualitativi, grazie anche all'adozione di tecniche di progettazione giapponesi.



#### Dispositivi di interfacciamento









**Display touch** (opt.)



KIPLink (opt.)

#### **Ventilatore EC**



Introduzione di una nuova girante progettata internamente che permette di raggiungere un' elevata efficienza aeraulica.



#### Unità MEGR e MEDR





Il nuovo range di Condensatori e Dry-Cooler permette di scegliere la soluzione più adatta tra ventilatori EC ed AC. Inoltre, per il condensatore remoto sono disponibilità diversi tipi di batteria, microcanale o tubo e aletta, con diversi trattamenti superficiali.

Come il Kako Tora, che studia e risolve i difetti riscontrati da precedenti gamme simili, e il Poka Yoke, che ne previene di nuovi e facilita al massimo le attività di manutenzione e assistenza.



# Versioni disponibili

Totale flessibilità tra unità interna ed esterna

L'attenzione ai costi operativi e l'affidabilità del sistema sono requisiti indispensabili negli ambienti IT. Per questo motivo, le versioni con sistemi Free-cooling e Dual Fluid trovano una perfetta collocazione anche negli impianti più esigenti.

#### **SINGLE** FLUID

DX

Accoppiamento con condensatore remoto.



DW Dotato di condensatore ad acqua incorporato.



Le versioni **DX** e **DW** sono le soluzioni più semplici da implementare in un sistema.



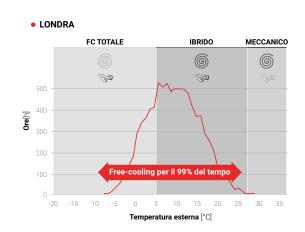
#### **FREE** COOLING

### **DW-FC** Dotato di condensatore ad acqua incorporato + batteria FC





#### DISTRIBUZIONE DELLA TEMPERATURA E MODALITÀ OPERATIVE



Un sistema di bay-pass consente all'acqua del dissipatore di circolare internamente alla batteria per poter operare in modalità **free-cooling.** 

#### SISTEMA **DUAL** FLUID

**DX-DF** 





**DW-DF** 

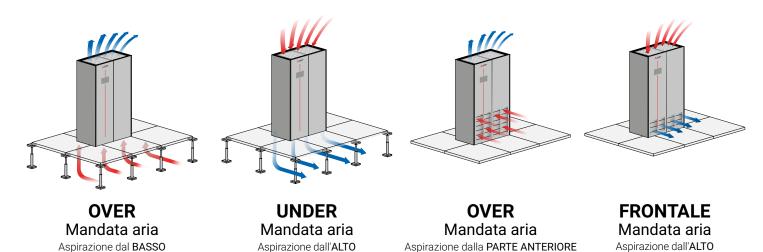




La possibilità di sfruttare **due fonti indipendenti** aumenta la ridondanza del sistema e facilita le operazioni di manutenzione ordinaria.

# Configurazioni

Sono disponibili diverse mandate d'aria.





## Accessori

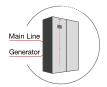
Una vasta gamma di opzioni.

#### PLENUM E SERRANDE



Un'ampia scelta di plenum e serrande è selezionabile per adattarsi a qualsiasi tipo di impianto. Un meccanismo specifico garantisce la piena accessibilità ai componenti interni.

## FUNZIONAMENTO ININTERROTTO



Grazie ad un modulo di controllo BACKUP e ATS le unità possono garantire la continuità delle operazioni anche in caso di mancanza di alimentazione.

## INSTALLAZIONE ESTREMA



Il ricevitore di liquido dedicato consente di avere linee molto lunghe (fino a 100 m) o temperature esterne molto basse (fino a -40 °C)





# Specifiche tecniche

### Dati tecnici per le versioni UNDER DX e OVER DX.

x-MEXT-f-G02-DX															
CONFIGURAZIONE (1)		U/O													
MODELLO	035	038	042	047	048	054	061	070	075	076	085	098	125	136	
GRANDEZZA		М	М	М	М	L	L	L	L	L	XL	XL	XL	XL	XL
ALIMENTAZIONE ELETTRICA	V/Ph/Hz	400/3/50	400/3/50	400/3/50	400/3/50	400/3/50	400/3/50	400/3/50	400/3/50	400/3/50	400/3/50	400/3/50	400/3/50	400/3/50	400/3/50
PRESTAZIONI (2)															
Potenza totale lorda	[kW]	34,6	38,4	42,3	48	48,1	54,3	61,6	68,9	74,7	76,1	85,5	98,7	126	137
Potenza sesibile lorda	[kW]	34,6	38,4	42,3	48	48,1	54,3	61,6	68,9	74,7	76,1	85,5	98,7	126	137
SHR (3)		1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Potenza assorbita totale (4)	[kW]	8,13	9,3	10,7	12,7	10,5	12,3	14,6	17,3	19,7	17,5	20,5	24,8	34,2	37,9
EER (5)		4,26	4,13	3,95	3,78	4,58	4,41	4,22	3,98	3,79	4,35	4,17	3,98	3,68	3,61
CIRCUITO FRIGORIFERO															
N. compressori		1	1	1	1	1	1	2	2	2	2	2	2	4	4
N. circuiti		1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	2	2
VENTILATORI															
Modello ventilatori		EC													
N. ventilatori		1	1	1	1	2	2	2	2	2	3	3	3	3	3
Portata aria nominale totale	[m3/h]	8000	9000	10000	11000	13000	14000	16000	17000	18000	17000	20000	23000	27000	27000
DIMENSIONI E PESI															
Lunghezza	[mm]	1142	1142	1142	1142	1600	1600	1600	1600	1600	2550	2550	2550	2550	2550
Larghezza	[mm]	885	885	885	885	885	885	885	885	885	885	885	885	885	885
Altezza	[mm]	1980	1980	1980	1980	1980	1980	1980	1980	1980	1980	1980	1980	1980	1980
Peso Netto Over	[kg]	370	384	386	388	485	486	520	520	545	829	834	836	943	998
Peso Netto Under	[kg]	378	392	395	396	502	503	537	537	561	870	875	877	984	1039

x-MEXT-i-G02-DX											
CONFIGURAZIONE (1)		U/O									
MODELLO		029	040	051	052	067	076	078	090	108	140
GRANDEZZA		М	М	М	L	L	L	XL	XL	XL	XL
ALIMENTAZIONE ELETTRICA	V/Ph/Hz	400/3/50	400/3/50	400/3/50	400/3/50	400/3/50	400/3/50	400/3/50	400/3/50	400/3/50	400/3/50
PRESTAZIONI (2)											
Potenza totale lorda	[kW]	29	40,2	51,1	52,2	66,6	76,1	78,7	90,9	108	140
Potenza sesibile lorda	[kW]	29	40,2	51,1	52,2	66,6	76,1	78,7	90,9	108	140
SHR (3)		1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Potenza assorbita totale (4)	[kW]	7,23	10,7	15,6	13,1	18,4	22,3	19,4	23,7	30,1	44,8
EER (5)		4,01	3,76	3,28	3,98	3,62	3,41	4,06	3,84	3,59	3,12
CIRCUITO FRIGORIFERO											
N. compressori		1	1	1	1	2	2	2	2	4	4
N. circuiti		1	1	1	1	1	1	2	2	2	2
VENTILATORI											
Modello ventilatori		EC									
N. ventilatori		1	1	1	2	2	2	2	2	3	3
Portata aria nominale totale	[m3/h]	8000	10500	11000	14750	17000	17000	21500	22500	25500	27000
DIMENSIONI E PESI											
Lunghezza	[mm]	1142	1142	1142	1600	1600	1600	2550	2550	2550	2550
Larghezza	[mm]	885	885	885	885	885	885	885	885	885	885
Altezza	[mm]	1980	1980	1980	1980	1980	1980	1980	1980	1980	1980
Peso Netto Over	[kg]	363	372	375	459	502	503	799	806	915	916
Peso Netto Under	[kg]	372	380	383	477	520	521	839	846	955	957

#### IOTE:

### La potenza frigorifera non considera il carico termico del motoventilatore

- 1. U = Under, mandata aria verso il basso / O = Over, mandata aria verso l'alto
- 2. Valore Lordo. Caratteristiche riferite ad aria entrante 30°C 35% RH; temperatura di condensazione 45°C; ESP=20Pa.
- 3. SHR = Potenza frigorifera sensibile / Potenza frigorifera totale
- 4. Compressore + Ventilatore 5. L'indice energetico non considera il condensatore remoto
- Le unità, evidenziate nella presente pubblicazione, contengono gas fluorurato R410A [GWP100 2088] ad effetto serra.

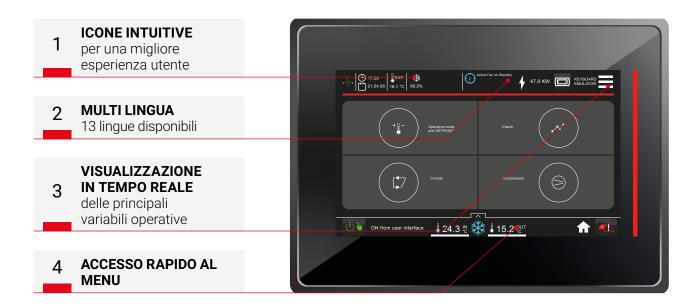
NOTE: per le specifiche tecniche delle versioni DW, DW-FC, DX-DF e DW-DF riferirsi al relativo Data book

# Interfaccia utente

Interfaccia all'avanguardia per garantire un'ottima esperienza lato utente.

Il display touch screen da 7" (opz.) con grafica a colori di facile lettura assicura la visualizzazione immediata dello stato delle unità e fornisce semplici allarmi e gestione degli eventi.

Menù dedicati mostrano i principali parametri di funzionamento come temperatura, umidità e ventilazione.





## KIPlink Connettività

Basato su una tecnologia proprietaria, KIPlink è un accessorio che consente di controllare l'unità direttamente da un dispositivo mobile: smartphone, tablet o notebook.

#### **CONTROLLO REMOTO**

In rete locale (LAN) dell'edificio o in remoto tramite VPN.

#### - BROWSER







L'accesso diretto si ottiene scansionando il codice QR posizionato sul lato anteriore dell'unità.

#### **TASTIERA WI-FI**

Vicino all'unità con accesso tramite APP MEHITS.

#### - DISPOSITIVO MOBILE







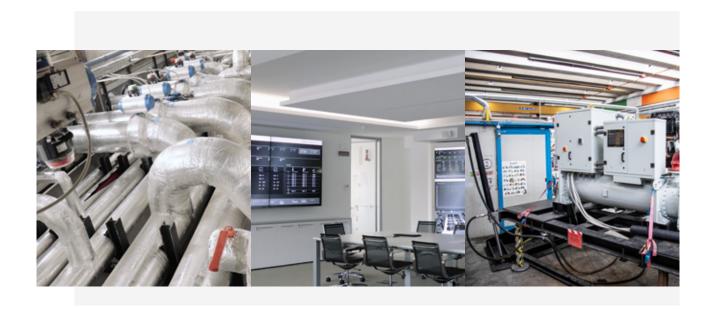




Attraverso una semplice connessione Ethernet, è possibile collegare KIPlink alla rete locale e accedere al controllo dell'unità con un browser. Tutti i menu e le funzioni sono disponibili in totale sicurezza.



Testa le performance dell'unità per la massima sicurezza del tuo impianto.





# Collaudo presenziato

Il collaudo prestazionale presenziato è disponibile come servizio aggiuntivo al fine di verificare le performance dell'unità in condizioni di funzionamento specifiche.



Grazie a laboratori all'avanguardia e sofisticate cabine di collaudo, i consulenti e i clienti possono presenziare a diversi test di collaudo:

- Controllo del funzionamento dell'unità in condizioni gravose.
- Controllo delle prestazioni, a carichi pieni o parziali.
- Controllo dell'unità in situazioni di bassa temperatura dell'aria.
- Rilevamento del rumore.
- Controllo dei tempi di avviamento veloce.





https://www.youtube.com/watch?v=Cy2FXAfhvj8



#### Mitsubishi Electric Europe B.V. filiale italiana

Via Energy Park, 14 20871 Vimercate (MB) Telefono: +39 039 60531 Fax: +39 039 6057694

e-mail: clima@it.mee.com

SEGUICI SU









SCARICA LE APP UFFICIALI





Le apparecchiature descritte nella presente bruchure contengono gas fluorurati ad effetto serra di tipo HFC o HFO con GWP > 1. L'installazione di tali apparecchiature dovrà essere effettuata da personale qualificato ai sensi dei regolamenti europei 303/2008 e 517/2014.

BROCHURE x-MEXT I-2307277 (18112)

Mitsubishi Electric si riserva il diritto di modificare in qualsiasi momento e senza preavviso i dati del presente stampato.

Ogni riproduzione, anche se parziale, è vietata.



