



Applicazioni per il comfort

Panoramica prodotti

- Refrigeratori e refrigeratori con free cooling
- Pompe di calore
- Unità per la produzione simultanea ed indipendente di acqua calda e refrigerata
- Unità rooftop
- Centrali trattamento aria (CTA)
- Condensatori remoti, dry cooler, motocondensanti
- Terminali idronici
- Sistemi di supervisione, controllo ed ottimizzazione

Changes for the Better

Mitsubishi Electric

Innovazione – Creatività – Qualità

Con i suoi 100 anni di esperienza nella fornitura di prodotti di alta tecnologia, Mitsubishi Electric è leader mondiale nella produzione e commercializzazione di apparecchiature elettriche ed elettroniche.

Mitsubishi Electric unisce la tradizione e i valori tipici della cultura giapponese all'innovazione dei propri prodotti e servizi, per offrire le migliori soluzioni e rendere il mondo in cui viviamo ancora più confortevole e sostenibile. Questa visione a lungo termine coinvolge virtuosamente la società, l'ambiente e lo sviluppo economico, con la massima attenzione alla riduzione del consumo energetico e dei costi.

La risposta a questa visione si incarna nella fornitura di soluzioni che combinano la qualità del marchio dai tre diamanti con una profonda esperienza nel mercato dell'Applied.

2

***Marchi dedicati
al segmento
Comfort Applied***

Mitsubishi Electric

Soluzioni innovative per il risparmio energetico e l'utilizzo di energie rinnovabili come obiettivi prioritari. Con l'acquisizione nel 2015 dei marchi Climaveneta e RC, specializzati nelle soluzioni idroniche e IT cooling, Mitsubishi Electric ha ampliato e potenziato le soluzioni per la climatizzazione, il riscaldamento, la deumidificazione e il trattamento dell'aria.

Climaveneta

Climaveneta, come parte del vasto portafoglio prodotti di Mitsubishi Electric, è focalizzata sulle applicazioni per il comfort idroniche, forte di un'esperienza di 45 anni sul mercato. Climaveneta fornisce soluzioni su misura per il riscaldamento, la climatizzazione e l'ottimizzazione energetica per il mercato del Comfort e del Process.



Il gruppo Mitsubishi Electric nel mondo dedicato alle soluzioni Applied per il business

**Un'ampia offerta
di tecnologie
per l'efficienza
energetica dedicate
all'ottimizzazione del
risparmio energetico**

7 Tipologie di refrigeranti
disponibili

Ampia gamma di prodotti,
da 2 a 4500 kW

+ Ampio portafoglio di
sistemi di controllo,
monitoraggio e
ottimizzazione

Innumerevoli progetti
prestigiosi in tutto il mondo





Le soluzioni di Mitsubishi Electric nel settore delle applicazioni per il comfort sono progettate per soddisfare i requisiti più stringenti in fatto di:

Comfort ottimale e benessere

Semplificazione delle operazioni di installazione in loco

Incremento di valore della proprietà

Tecnologie intelligenti mirate all'efficienza energetica

Prodotti e componenti ecocompatibili

Soluzioni personalizzate per i progetti più impegnativi

I vantaggi della nostra tecnologia

Efficiente, efficace, ecoconsapevole e resistente: la nostra tecnologia è la chiave per un comfort a misura d'uomo.

Dai miglioramenti sui componenti chiave alle innovazioni di progettazione e controllo dei sistemi di climatizzazione: ogni avanzamento ci permette di offrire migliori soluzioni per il comfort negli edifici nuovi o ristrutturati.



Molteplici soluzioni di efficienza configurabili

La disponibilità di unità con molteplici livelli di efficienza e la possibilità di selezionare ed abbinare diverse tecnologie e soluzioni di controllo permettono ai clienti di individuare facilmente la configurazione più vantaggiosa in termini di efficienza per i propri progetti.



7 Tipi di refrigeranti disponibili

Con una vasta selezione di refrigeranti, da gas a basso GWP fino a soluzioni super green ed a GWP 0, abbiamo deciso di selezionare i refrigeranti a basso impatto ambientale più adatti per ogni famiglia di prodotti, cercando sempre il migliore compromesso tra uso razionale dell'energia, rispetto per l'ambiente e competitività.



KIPLink

KIPLink è l'innovativo sistema di controllo basato sulla tecnologia WiFi che vi consente di eseguire operazioni sull'unità direttamente dallo smartphone o dal tablet. Questa interfaccia uomo-macchina consente di monitorare le unità in prossimità attraverso l'uso di tali dispositivi, comodamente dall'ufficio attraverso la rete locale, oppure da remoto con un semplice web browser. **Facile, smart e in totale sicurezza.**



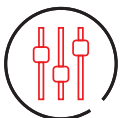
Tecnologia full inverter

Mitsubishi Electric dispone della più avanzate tecnologie di controllo a velocità variabile su tutti i suoi componenti principali: compressori, ventilatori e moduli idronici, per ottenere prestazioni imbattibili in tutte le condizioni di carico e garantendo elevati risparmi di energia.



Unità polivalenti della famiglia INTEGRA

Le unità INTEGRA rappresentano la soluzione più ecologica ed efficiente rispetto a qualunque altro sistema di climatizzazione presente sul mercato. Climaveneta è stata la prima azienda a sviluppare ed proporre la tecnologia per la produzione simultanea ed indipendente di acqua calda e fredda. Questo significa dare la possibilità di riscaldare e raffreddare diverse aree contemporaneamente con una sola unità, anche mentre si produce acqua calda per uso sanitario. Questo approccio integrato rende l'impianto decisamente meno complesso: riduce lo spazio tecnico, semplifica il circuito idronico, dimezza la manutenzione e razionalizza il controllo.



Gestione intelligente dell'energia termica

Le soluzioni a recupero di calore sono fondamentali nel miglioramento dell'efficienza energetica e nella riduzione delle emissioni di CO2. Recuperando il calore di scarto di un ciclo di raffreddamento, questa energia termica può diventare preziosa per pre-riscaldare l'acqua calda sanitaria, oppure per trasferire il calore da un'area all'altra dell'edificio. Un'altra applicazione chiave è la sostituzione delle vecchie caldaie, dove è necessario mantenere l'impianto di distribuzione dell'acqua esistente basato sui radiatori.



Sistemi centralizzati di controllo ed ottimizzazione

Negli edifici commerciali, i sistemi di climatizzazione sono responsabili per circa la metà del consumo di energia totale. Diventa quindi sempre più fondamentale disporre di un sistema di controllo remoto che permetta di far funzionare tutti i dispositivi di climatizzazione con la **massima efficienza possibile in tempo reale**. Le soluzioni per il controllo proposte da Mitsubishi Electric e Climaveneta sono sviluppate specificatamente in base alle esigenze del vostro impianto di climatizzazione, per aggregare la parte importante dei dati d' impianto semplificandone ed ottimizzandone il funzionamento, garantendo risparmi energetici fino al 40% superiori rispetto agli impianti controllati manualmente.



Tecnologie di sanitizzazione

Mitsubishi Electric mette a disposizione le tecnologie e gli accessori utili a trasformare il vostro edificio in un ambiente più sano in cui vivere. L'ultima novità introdotta è il sistema di sanificazione attiva per la purificazione dell'aria. Grazie al processo di ossidazione fotocatalitico, una speciale lampada UV-C riduce la carica microbica, composta da batteri, muffe, allergeni, cattivi odori, componenti organici e volatili oppure polveri ultrafini, che non possono essere catturati dai filtri statici tradizionali.

Le innovazioni tecnologiche uniche e distintive di Mitsubishi Electric

Leader nel campo delle nuove tecnologie e dell'innovazione

**L'innovazione tecnologica sta avanzando a grandi passi
in molti mercati, tra cui il settore della climatizzazione
e la gestione intelligente degli edifici.**

Recentemente, i sistemi tecnologici hanno di fatto subito una notevole evoluzione, che punta sia a ridurre il consumo energetico e l'impatto ambientale, sia a semplificare la gestione e il controllo da parte di utenti e operatori.

Offrire una migliore qualità della vita con la migliore soluzione possibile è, di fatto, la missione aziendale di Mitsubishi Electric, che continua a sviluppare tecnologie nuove e pionieristiche da applicare nei suoi prodotti in modo da poter raggiungere questo obiettivo. Diverse di queste tecnologie sono così uniche e preziose tanto da renderle brevettabili. In questo modo, Mitsubishi Electric può essere costantemente considerata una vera leader nell'innovazione prodotti per il mercato della climatizzazione.

1. EVAPORATORE IBRIDO A FILM CADENTE

Il nuovo evaporatore ibrido a film cadente unisce i vantaggi in termini di efficienza degli scambiatori allagati e quelli economici di una carica refrigerante ridotta. Questa soluzione brevettata è stata brillantemente progettata con un design ottimizzato caratterizzato da basse cadute di pressione, che contribuiscono a garantire prestazioni eccellenti consentendo una riduzione della carica refrigerante fino al 50% in meno rispetto a una soluzione tradizionale. La sua flessibilità di applicazione, l'elevata configurabilità (ad es. i collegamenti idraulici su lati opposti e opzioni di pressione dell'acqua a 16 bar) e l'assoluta affidabilità in tutte le condizioni rendono questo componente una scelta vincente per qualunque tipo di applicazione.

2. R.E.D COOLER

R.E.D Cooler sta per Reduced Exergy Depletion (ridotta dissipazione di exergia, la parte utile dell'energia). Sviluppata completamente internamente da Mitsubishi Electric, questa tecnologia innovativa ottimizza il ciclo termodinamico dell'unità riducendo le perdite di exergia. In questo modo viene sfruttata appieno l'energia di sotto raffreddamento, aumentando significativamente le prestazioni dell'unità. R.E.D Cooler può essere applicato ai nostri chiller, alle pompe di calore e alle unità polivalenti e può essere usato tanto con refrigeranti tradizionali quanto con quelli green a basso GWP, per unire la massima efficienza energetica e la sostenibilità anche nei progetti più ambiziosi.

3. LOGICHE DI CONTROLLO PROPRIETARIE

Le prestazioni delle unità Mitsubishi Electric sono migliorate dai sistemi di controllo intelligenti a bordo unità i cui algoritmi sono basati su logiche e know-how proprietari e impiegate per ottimizzare qualsiasi tipo di soluzioni.

4. SBRINAMENTO INTELLIGENTE

Mitsubishi Electric ha sviluppato una serie di **algoritmi proprietari intelligenti e auto-adattivi** per gestire in modo ottimale i cicli di sbrinamento nelle pompe di calore con sorgente aria.

Attraverso una precisa logica di controllo, vengono determinati il numero e la durata dei **cicli di sbrinamento**. Questa nuova funzione comprende la possibilità di coordinare l'avvio non simultaneo dei cicli di sbrinamento di un gruppo di pompe di calore, riducendo così l'energia richiesta per il processo di sbrinamento e migliorando il comfort dell'utente.

5. KIT DI RIDUZIONE DEL RUMORE NR

Oggigiorno, gli spazi di lavoro e di vita sono sempre più affollati. La conseguente esposizione ad alti livelli di rumorosità ha diversi tipi di impatto sulle persone: dai bambini, più sensibili agli alti livelli di rumorosità, agli adulti, che potrebbero provare un livello maggiore di stress e affaticamento.

Secondo gli studi condotti dall'Unione Europea (UE), circa il 40% della popolazione è esposta a un livello di rumorosità del traffico che supera i 55 dB(A) e più del 30% è esposto a livelli superiori a 55 dB(A) anche di notte.

Questo è il motivo per cui Mitsubishi Electric investe assiduamente anche nel comfort acustico dei suoi prodotti impegnandosi a rendere il posto di lavoro e la casa luoghi piacevoli in cui vivere. Una tecnologia fondamentale che si muove in questa direzione è il Kit di riduzione del rumore NR, un'opzione dedicata che consiste in una taratura precisa della velocità dei ventilatori unita al contenimento della rumorosità dei componenti più impattanti dell'unità. Il Kit NR è in grado di ridurre le emissioni acustiche pur mantenendo le prestazioni a livelli eccellenti e un'ingombro in pianta dell'unità ridotto.

Legenda e caratteristiche

Categoria



Refrigeratori e refrigeratori con free cooling



Terminali idronici



Pompe di calore



Unità per la produzione simultanea ed indipendente di acqua calda e refrigerata



Unità rooftop



Condensatori remoti, dry cooler, motocondensanti



Centrali trattamento aria (CTA)



Sistemi di supervisione, controllo ed ottimizzazione

Funzione



Raffreddamento



Riscaldamento



Acqua calda sanitaria



Umidificazione



Free-cooling



Post-riscaldamento



Riscaldamento a 65°C



Riscaldamento a 78°C



Produzione simultanea



Free-cooling evaporativo



Sistema a 2 tubi



Sistema a 4 tubi

Compressore



Compressore scroll



Compressore a vite



Compressore centrifugo

Refrigerante



G01 R-134a



G02 R-410A



G03 R-407C



G04 R-1234ze



G05 R-513A



G06 R-454B



G07 R-32

Ventilatori



Plug fan
sezione interna



Plug fan AC



Plug fan EC



Ventilatore assiale
sezione esterna



Ventilatore
assiale AC



Ventilatore
assiale EC



Ventilatore
tangenziale



Ventilatore
tangenziale AC



Ventilatore
centrifugo AC



Ventilatore
centrifugo EC

Scambiatori di calore



Scambiatore di
calore a piastre



Scambiatori di calore
a fascio tubiero



Evaporatore
allagato



Evaporatore ibrido
a film cadente

Recupero



Recupero
a piastre



Recupero
rotativo



Booster di
refrigerante



Effetto
termodinamico



Recupero a
batterie RAR

Controllo



Compressore
azionato da inverter



ON/OFF

Refrigeratori e refrigeratori con free cooling



- Perfetto controllo delle condizioni climatiche interne
- Minime emissioni acustiche
- Massima efficienza energetica



Refrigeratori con sorgente aria



Prodotti e descrizione	Web	Funzione	Refrigerante	Range / potenze	Controllo	Compressore	Ventilatore	Scambiatore
MECH-iB-G07 Plate HX				15 – 40 kW				
MECH-iS-G07 Plate HX				50 – 220 kW				
MECH-iF-G04/G05 Shell&Tube HX				339 – 827 kW				
				407 – 921 kW				



Refrigeratori con sorgente aria



Prodotti e descrizione	Web	Funzione	Refrigerante	Range / potenze	Controllo	Compressore	Ventilatore	Scambiatore
i-BX Plate HX				4 – 35 kW				
NX-C Plate HX				17 – 291 kW				
i-NX Plate HX				115 – 129 kW				
NX2-G02 Plate HX				40 – 212 kW				
				176 – 366 kW				
NX2-G02 Shell&Tube HX				176 – 366 kW				
				398 – 922 kW				
NX2-G06 Plate HX				40 – 212 kW				
				167 – 346 kW				
NX2-G06 Shell&Tube HX				167 – 346 kW				
				379 – 872 kW				

NX-G02/G06 Shell&Tube HX				160 – 327 kW				
				153 – 314 kW				
FX2-G01/G04/G05 Shell&Tube HX				310 – 1839 kW				
				252 – 1572 kW				
				310 – 1839 kW				
i-FX2-G01/G04/G05 Shell&Tube HX				523 – 1859 kW				
				392 – 1676 kW				
				523 – 1859 kW				
TECS2-G01/G05 Flooded HX				220 – 1324 kW				
				218 – 1323 kW				
TECS2 HFO-G04 Flooded HX				339 – 1017 kW				



Refrigeratori con sorgente aria splittati senza condensatore



Prodotti e descrizione	Web	Funzione	Refrigerante	Range / potenze	Controllo	Compressore	Ventilatore	Scambiatore
NECS-ME-G02 Plate HX				40 – 169 kW				
FOCS-ME-G01 Shell&Tube HX				219 – 2240 kW				



Refrigeratori con sorgente aria e tecnologia free-cooling



Prodotti e descrizione	Web	Funzione	Refrigerante	Range / potenze	Controllo	Compressore	Ventilatore	Scambiatore
NX2-FC-G02/G06 Shell&Tube HX				299 – 771 kW				
				292 – 748 kW				
TECS-FC-G01/G05 Flooded HX				302 – 1693 kW				
				299 – 1558 kW				



Refrigeratori con sorgente aria e tecnologia free-cooling evaporativo



Prodotti e descrizione	Web	Funzione	Refrigerante	Range / potenze	Controllo	Compressore	Ventilatore	Scambiatore
TECS-EFC-G01 Flooded HX				300 – 1682 kW				



Refrigeratori con sorgente acqua



Prodotti e descrizione	Web	Funzione	Refrigerante	Range / potenze	Controllo	Compressore	Ventilatore	Scambiatore
NX-W-G02 Plate HX				38 – 398 kW				
NX2-W-G06 Plate HX				45 – 242 kW				
FX-W-G01/G04/G05 Shell&Tube HX				124 – 401 kW				
				93 – 373 kW				
				124 – 401 kW				
FOCS2-W-G01/G05 Shell&Tube HX				2024 – 2416 kW				
				306 – 2416 kW				
FOCS3-W-G01/G05 Flooded HX				188 – 1693 kW				
				188 – 1693 kW				
i-FX-W (1+i)-G01/G05 Flooded HX				532 – 1784 kW				
				532 – 1784 kW				
i-FX2-W-G04 Hybrid HX				398 – 1242 kW				
TECS2-W-HFO-G04 Flooded HX				340 – 1364 kW				
TX-W-G01/G05 Flooded HX				246 – 4549 kW				
				248 – 4466 kW				
TX2-W-G04 Flooded HX				191 – 2069 kW				

Pompe di calore



- Limiti di funzionamento fino a -20°C • Produzione di acqua calda fino a 78°C • Massima efficienza energetica



Pompe di calore reversibili con sorgente aria



Prodotti e descrizione	Web	Funzione	Refrigerante	Range / potenze	Controllo	Compressore	Ventilatore	Scambiatore
MEHP-iB-G07 Plate HX				7 – 40 kW				
MEHP-iS-G07 Plate HX				50 – 220 kW				



Pompe di calore reversibili con sorgente aria



Prodotti e descrizione	Web	Funzione	Refrigerante	Range / potenze	Controllo	Compressore	Ventilatore	Scambiatore
i-BX-N Plate HX				4 – 35 kW				
NX-C-N Plate HX				18 – 265 kW				
i-NX-N Plate HX				111 – 128 kW				
AWR HT Plate HX				34 – 181 kW				
NX-N-G02 Plate HX				36 – 220 kW				
				148 – 319 kW				
NX-N-G02 Shell&Tube HX				148 – 335 kW				
NX-N-G06 Plate HX				45 – 211 kW				
				142 – 307 kW				
NX-N-G06 Shell&Tube HX				142 – 322 kW				

Panoramica Prodotti

NECS-N-G02 Shell&Tube HX					48 – 151 kW				
					320 – 516 kW				
FOCS-N-G01/G05 Shell&Tube HX					441 – 586 kW				
					441 – 1162 kW				
i-FX-N-G01/G05 Shell&Tube HX					444 – 1154 kW				
					444 – 1154 kW				



Pompe di calore non reversibili con sorgente aria, solo riscaldamento



Prodotti e descrizione	Web	Funzione	Refrigerante	Range / potenze	Controllo	Compressore	Ventilatore	Scambiatore
AW-HT Plate HX				38 – 205 kW				



Pompe di calore con sorgente acqua reversibili lato idraulico



Prodotti e descrizione	Web	Funzione	Refrigerante	Range / potenze	Controllo	Compressore	Ventilatore	Scambiatore
WWH-HT Plate HX				24 – 94 kW				
NX-W/H-G02 Plate HX				38 – 398 kW				
NX2-W-G06/H Plate HX				45 – 242 kW				
FX-W/H-G01/G05 Shell&Tube HX				124 – 401 kW				
				124 – 401 kW				
FOCS2-W-G01/G05 Shell&Tube HX				2024 – 2416 kW				
				306 – 2416 kW				

i-FX-W (1+i)/H G01/G05 Flooded HX		 		532 – 1784 kW			
		 		532 – 1784 kW			
i-FX2-W/H-G04 Hybrid HX		 		398 – 1242 kW			
TX2-W-G04/H Flooded HX		 		255 – 2069 kW			



Pompe di calore reversibili con sorgente acqua



Prodotti e descrizione	Web	Funzione	Refrigerante	Range / potenze	Controllo	Compressore	Ventilatore	Scambiatore
NX-WN-G02 Plate HX		 		187 – 396 kW				



Pompe di calore non reversibili con sorgente acqua, solo riscaldamento



Prodotti e descrizione	Web	Funzione	Refrigerante	Range / potenze	Controllo	Compressore	Ventilatore	Scambiatore
WW-HT-G02 Plate HX				27,52 – 109,2 kW				
EW-HT-G02/G05 Plate HX				70,18 – 279,2 kW				
				73 – 130 kW				

Unità per la produzione simultanea ed indipendente di acqua calda e refrigerata



- Massima efficienza energetica nella produzione combinata di acqua calda e fredda
- Design del sistema razionalizzato ed ingombro in pianta ridotto



Unità polivalenti con sorgente aria



Prodotti e descrizione	Web	Funzione	Refrigerante	Range / potenze	Controllo	Compressore	Ventilatore	Scambiatore
NX-Q-G02 Plate HX				44 – 169 kW				
i-NX-Q Plate HX				45 – 152 kW				
NX-Q-G06 Plate HX				56 – 162 kW				
				136 – 298 kW				
NX2-Q-G06 Shell&Tube HX				316 – 506 kW				
NECS-Q Plate HX				142 – 311 kW				
NECS-Q Shell&Tube HX				332 – 536 kW				
ERACS2-Q-G01 Plate HX				200 – 624 kW				
ERACS2-Q-G05 Shell&Tube HX				200 – 826 kW				
i-FX-Q2-G01/G05 Shell&Tube HX				443 – 1125 kW				
				499 – 1125 kW				



Unità polivalenti con sorgente acqua

Prodotti e descrizione	Web	Funzione	Refrigerante	Range / potenze	Controllo	Compressore	Ventilatore	Scambiatore
NECS-WQ-G02 Plate HX				48 – 412 kW				
ERACS2-WQ-G01/G05 Shell&Tube HX				189 – 363 kW				
				189 – 363 kW				
i-FX-WQ-G01/G05 Shell&Tube HX				408 – 872 kW				
				408 – 872 kW				

Unità rooftop



- Ampia gamma e completa configurabilità
- Controllo termoisolometrico perfetto
- Massima flessibilità nella gestione del flusso d'aria



Unità rooftop aria-aria, solo raffreddamento

Prodotti e descrizione	Web	Funzione	Refrigerante	Range	Controllo	Compressore	Recupero	Sez. int.	Sez. est.
WSM-T-G02 Air to air, cooling only				219 – 365 kW					
WSM2-T-G02 Air to air, cooling only				16 – 47 kW					
WSM2-T-G02 Air to air, cooling only				81 – 182 kW					
WSM3-T-G07 Air to air, cooling only				77 – 111 kW					
WSM3-T-G07 Air to air, cooling only				122 – 181 kW					



Unità rooftop reversibile con sorgente aria



Prodotti e descrizione	Web	Funzione	Refrigerante	Range	Controllo	Compressore	Recupero	Sez. int.	Sez. est.
WSM-G02 Reversible air cooled				52 – 62 kW					
WSM-G02 Reversible air cooled				218 – 317 kW					
WSM2-G02 Reversible air cooled				156 – 47 kW					
WSM2-G02 Reversible air cooled				81 – 182 kW					
WSM3-G07 Air to air, cooling only				77 – 111 kW					
WSM3-G07 Air to air, cooling only				122 – 181 kW					

Centrali trattamento aria (CTA)



- Ampia gamma dall'elevata versatilità
- Perfetta integrazione con prodotti MELCO
- Soluzione Plug&Play



Centrali trattamento aria (CTA)



Prodotti e descrizione	Web	Funzione	Refrigerante	Range di portata	Controllo	Ventilatore	Recupero
w-AIRME hydronic compact air handling unit				3000 – 20000 m³/h			
s-AIRME direct expansion compact air handling unit				3000 – 20000 m³/h			



Centrali trattamento aria (CTA)

Prodotti e descrizione	Web	Funzione	Refrigerante	Range di portata	Controllo	Ventilatore	Recupero
MWZ compact hydronic air handling units				1500 – 9000 m³/h			
WZ-E fully customized air handling units				600 – 115000 m³/h			
WIZARDX-G07 direct expansion air handling units				3000 – 20000 m³/h			

Condensatori remoti, dry cooler, motocondensanti



- Unità esterne per sistemi splittati
- Condensatori remoti



Unità di condensazione per refrigeratori

Prodotti e descrizione	Web	Funzione	Refrigerante	Range	Compressore	Ventilatore
HCAT				38 – 170 kW		



Condensatori remoti per refrigeratori splittati senza condensatore

Prodotti e descrizione	Web	Funzione	Refrigerante	Range	Compressore	Ventilatore
NCE				45 – 566 kW		
FCE				83 – 929 kW		

Terminali idronici



- Gamma di ventilconvettori per le applicazioni residenziali e commerciali
- Gamma completa di accessori
- Per installazione a vista o ad incasso



Ventilconvettori



Prodotti e descrizione	Web	Funzione	Range	Ventilatore
a-LIFE3 Unità ventilconvettore per uso residenziale o commerciale			1,41 – 7 kW	
i-LIFE3 Unità ventilconvettore per uso residenziale o commerciale			2 – 6 kW	
a-LIFE2 HP Unità ventilconvettore per applicazioni commerciali			3 – 9 kW	
i-LIFE2 HP Unità ventilconvettore per applicazioni commerciali			2 – 9 kW	
i-LIFE2 SLIM Unità ventilconvettore per uso residenziale			1 – 4 kW	



Terminali per installazione murale Hi-wall



Prodotti e descrizione	Web	Funzione	Range	Ventilatore
MHD2 high wall terminals			2 – 4 kW	
i-MXW high wall terminals			2 – 4 kW	



Terminali per installazione a cassette



Prodotti e descrizione	Web	Funzione	Range	Ventilatore
a-CXW Terminale per installazione a cassette			2 – 11 kW	
i-CXW Terminale per installazione a cassette con tecnologia inverter			3 – 11 kW	



Terminali idronici canalizzati



Prodotti e descrizione	Web	Funzione	Range	Ventilatore
a-HWD2 Terminale idronico canalizzato			6 – 22 kW	
i-HWD2 Terminale idronico canalizzato con tecnologia inverter			6 – 23 kW	



Recuperatori di calore



Prodotti e descrizione	Web	Funzione	Range	Ventilatore	Scambiatore
HRD2 heat recuperator			4 – 31 kW		

Sistemi di supervisione, controllo ed ottimizzazione



ClimaPRO+ / GDispositivi remoti per il controllo di gruppi di unità

La soluzione più avanzata per ottimizzare il funzionamento di impianti di climatizzazione complessi.

La risposta a questa visione è dentro i suoi due marchi, Climaveneta e Mitsubishi Electric, insieme sul mercato per offrire un pacchetto completo di soluzioni che uniscono una profonda esperienza nel mercato Applied e la qualità del marchio a tre diamanti.



Gestione di unità con diverse tecnologie



Misurazione degli indici di efficienza per ogni unità



Funzione di creazione diagrammi per l'analisi storica del funzionamento delle unità



Accesso tramite web



MANAGER 3000+ / Dispositivi remoti per il controllo di gruppi di unità

Controllo remoto d'impianto per gruppi di refrigeratori, pompe di calore, unità per la produzione simultanea e indipendente di acqua calda e fresca.

MANAGER3000+ controlla e gestisce con efficienza gruppi di unità idroniche a marchio Mitsubishi Electric in modo centralizzato da remoto. Grazie ad algoritmi di controllo unici, seleziona il migliore sequenziamento delle unità, gestisce in modo intelligente i carichi termici secondo la richiesta dell'impianto e offre agli utenti uno strumento di monitoraggio estremamente curato e intuitivo per controllare le condizioni di funzionamento dell'impianto.



SEQUENCER / Dispositivi remoti per il controllo di gruppi di unità

Dispositivo di regolazione di gruppo per refrigeratori e pompe di calore.

SEQUENCER gestisce il sequenziamento delle unità idroniche nell'impianto di climatizzazione garantendo l'attivazione delle unità in base alle richieste di carico ricevute dal sistema. Il suo software garantisce una distribuzione omogenea delle ore di funzionamento delle risorse, oppure gestisce la sequenza di priorità di attivazione in base alla tipologia di unità o all'esigenza di produzione di acqua calda sanitaria.



B.EYELink / Dispositivi remoti per il controllo di gruppi di unità

B.EYELink permette la completa supervisione, per impianti HVAC e IT cooling, di tutti i servizi energetici del portafoglio prodotti a marchio Mitsubishi Electric, Climaveneta ed RC.

Climatizzazione (raffrescamento, riscaldamento ad aria o acqua) e/o **produzione acqua calda** tramite sistemi VRF CITY MULTI, Hydronic VRF (HVRF), refrigeratori, pompe di calore e unità polivalenti. **Ventilazione** tramite unità di trattamento aria e rooftop. **Condizionamento di precisione** per IT Cooling.



Siamo presenti in tutto il mondo

Le nostre unità sono già state installate con successo in migliaia di edifici in tutto il mondo.

Ogni progetto è caratterizzato da diverse condizioni di utilizzo e specifiche di progetto che variano a seconda delle diverse latitudini.

Tutti questi progetti condividono un'elevata efficienza energetica, la massima integrazione e un'affidabilità totale, grazie all'esperienza unica e alla qualità impareggiabile del marchio Mitsubishi Electric.

Per maggiori informazioni su tutti i progetti



HOTEL



CENTRI COMMERCIALI



STRUTTURE
OSPEDALIERE
E SANITARIE



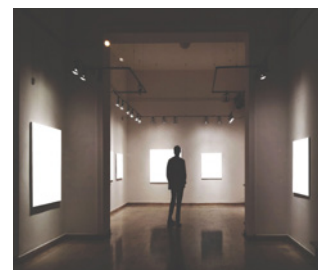
UFFICI



SCUOLE E
UNIVERSITÀ



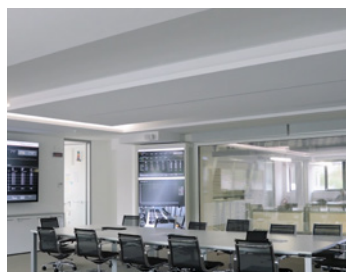
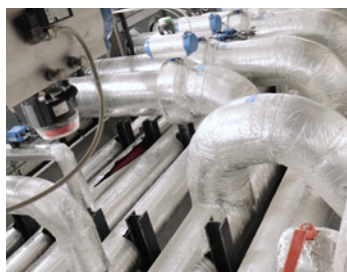
MUSEI





■ Collaudi prestazionali presenziati

Collaudate la vostra unità prima dell'installazione per assicurarvi che le sue prestazioni siano affidabili al 100%.



Collaudo prestazionale presenziato

Il collaudo è disponibile come servizio aggiuntivo per testare l'unità in condizioni specifiche.

Questo servizio, svolto all'interno di strutture moderne e sofisticate, offre al cliente la possibilità di scegliere tra diverse opzioni di test al fine di:

- ✓ Verificare il funzionamento dell'unità in condizioni critiche
- ✓ Verificare le prestazioni, sia a pieno carico che a carico parziale
- ✓ Testare il funzionamento dell'unità con basse temperature dell'aria esterna
- ✓ Controllare le emissioni sonore
- ✓ Verificare il tempo di riavvio rapido



**Per ulteriori
informazioni
sul collaudo
prestazionale
presenziato**





CLIMATIZZAZIONE

Mitsubishi Electric Europe B.V. filiale italiana

Via Energy Park, 14
20871 Vimercate (MB)
Telefono: +39 039 60531
Fax: +39 039 6057694
e-mail: clima@it.mee.com

SEGUICI SU



SCARICA LE APP UFFICIALI



Le apparecchiature descritte nella presente brochure contengono gas fluorurati ad effetto serra di tipo HFC o HFO con GWP > 1.
L'installazione di tali apparecchiature dovrà essere effettuata da personale qualificato ai sensi dei regolamenti europei 303/2008 e 517/2014.

OVERVIEW PRODOTTI COMFORT 2024 I-2407281 (18730)

Mitsubishi Electric si riserva il diritto di modificare
in qualsiasi momento e senza preavviso i dati del presente stampato.

Ogni riproduzione, anche se parziale, è vietata.



I-2407281



climatizzazione.mitsubishielectric.it