



Condensatori remoti, dry cooler, motocondensanti

- Unità di condensazione per refrigeratori
- Condensatori remoti per refrigeratori splittati senza condensatore



L'area business del sito Mitsubishi Electric Climatizzazione

Soluzioni per impianti commerciali, terziario, industriali e IT Cooling

Un portale sempre aggiornato con tutti i prodotti e le informazioni necessarie per la progettazione degli impianti di climatizzazione.

Il sito di Mitsubishi Electric Italia per il settore business della climatizzazione offre una vasta gamma di contenuti, utili per aziende e professionisti che cercano soluzioni efficienti ed innovative.

Ecco i principali contenuti disponibili:

- **Prodotti:** refrigeratori, pompe di calore, unità polivalenti, condizionatori per data center, rooftop, unità di trattamento aria, terminali idronici, sistemi di controllo e supervisione.
- **Marchi:** Mitsubishi Electric, Climaveneta e RC IT Cooling.
- **Documentazione:** brochure, manualistica, data book, certificazioni, disegni tecnici, specifiche per capitolati, presentazioni di prodotto e contenuti didattici in formato video.
- **Segmento di applicazione:** Comfort, Processo e IT Cooling.
- **Settore di applicazione:** centri commerciali, data center, hotel, processi industriali, uffici e applicazioni residenziali.
- **Software di selezione.**
- **Servizi di assistenza:** collaudi presenziati, contratti di Manutenzione e Assistenza.
- **Case study:** esempi pratici di applicazioni di successo nei vari settori

Visita il sito <https://climatizzazione.mitsubishielectric.it/business/it> e scopri le soluzioni più adatte alle tue esigenze. Per accedere ai contenuti riservati per la progettazione è necessario avere le credenziali di accesso all'area riservata ed effettuare il login.



Non hai le credenziali di accesso all'area riservata?

Scansiona il QR Code, registrati ed accedi a tutti i contenuti riservati dedicati ai professionisti del settore!

Legenda e caratteristiche

Categoria



Refrigeratori e refrigeratori con free cooling



Terminali idronici



Pompe di calore



Condensatori remoti, dry cooler, motocondensanti



Unità per la produzione simultanea ed indipendente di acqua calda e refrigerata



Centrali trattamento aria (CTA)



Unità rooftop



Sistemi di supervisione, controllo ed ottimizzazione

Funzione



Raffreddamento



Riscaldamento



Acqua calda sanitaria



Umidificazione



Free-cooling



Post-riscaldamento



Riscaldamento a 65°C



Riscaldamento a 78°C



Produzione simultanea



Free-cooling evaporativo



Sistema a 2 tubi



Sistema a 4 tubi

Compressore



Compressore scroll



Compressore a vite



Compressore centrifugo

Refrigerante



G01 R-134a



G02 R-410A



G03 R-407C



G04 R-1234ze



G05 R-513A



G06 R-454B



G07 R-32

Ventilatori



Plug fan
sezione interna



Plug fan AC



Plug fan EC



Ventilatore assiale
sezione esterna



Ventilatore
assiale AC



Ventilatore
assiale EC



Ventilatore
tangenziale



Ventilatore
tangenziale AC



Ventilatore
centrifugo AC



Ventilatore
centrifugo EC

Scambiatori di calore



Scambiatore di
calore a piastre



Scambiatori di calore
a fascio tubiero



Evaporatore
allagato



Evaporatore ibrido
a film cadente

Recupero



Recupero
a piastre



Recupero
rotativo



Booster di
refrigerante



Effetto
termodinamico



Recupero a
batterie RAR

Controllo



Compressore
azionato da inverter



ON/OFF

Condensatori remoti, dry cooler, motocondensanti



- Unità esterne per sistemi splittati
- Condensatori remoti



Unità di condensazione per refrigeratori

Prodotti e descrizione	Web	Funzione	Refrigerante	Range	Compressore	Ventilatore
HCAT				38 – 170 kW		



Condensatori remoti per refrigeratori splittati senza condensatore

Prodotti e descrizione	Web	Funzione	Refrigerante	Range	Compressore	Ventilatore
NCE				45 – 566 kW		
FCE				83 – 929 kW		

ATTENZIONE: le unità presenti in questa dispensa impiegano i seguenti gas refrigeranti:

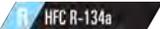


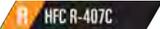
Legenda e note

Funzionalità

 COOLING Raffrescamento

Refrigerante

 HFC R-134a R-134a

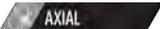
 HFC R-407C R-407C

 HFC R-410A R-410A

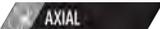
Compressori

 SCROLL Compressore scroll

Ventilatori

 AXIAL Ventilatore assiale

Sez. Est.

 AXIAL Ventilatore assiale

Indice

CONDENSATORI REMOTI, DRY COOLER, MOTOCONDENSANTI

Pag.	Prodotto	Potenza kW	Funzionalità	Refrigerante	Ventilatori
CONDENSATORE REMOTO PER REFRIGERATORI SPLIT					
6	NCE 118A - 528B	45,0-566 kW			
10	FCE 218A - 828C	83,0-929 kW			
GRUPPI CONDENSANTI PER REFRIGERATORI					
14	HCA 0152 - 0604	37,71-169,7 kW			

**CONDENSATORI
REMOTI, DRY
COOLER,
MOTOCOCONDENSANTI**

NCE 118A - 528B

FCE 218A - 828C

HCAT 0152 - 0604

**Refrigerante****Versioni**

B Base
LN Silenziata

SL versione super-silenziata

Condensatori remoti con ventilatori di tipo assiale per installazione all'aperto. Potranno essere installati in posizione verticale con flusso d'aria orizzontale oppure, con l'aggiunta di apposite staffe, in posizione orizzontale con flusso d'aria verso l'alto. I ventilatori a velocità regolabile con bassissimo livello sonoro ne rendono ottimale l'impiego sia per applicazioni industriali che commerciali.

NCE / B		118A	118B	118C	218A	218B	218C	318A	318B	
Alimentazione elettrica		V/ph/Hz 400/3/50+PE 400/3/50+PE 400/3/50+PE 400/3/50+PE 400/3/50+PE 400/3/50+PE 400/3/50+PE 400/3/50+PE 400/3/50+PE								
PRESTAZIONI										
CARATTERISTICHE NOMINALI										
Capacità nominale	(1)	kW	55,0	68,0	75,0	110	135	150	160	197
N. circuiti		N°	1	1	1	1	1	1	1	1
Potenza assorbita totale	(1)	kW	2,00	2,00	2,00	4,00	4,00	4,00	6,00	6,00
VENTILATORI										
Portata d' aria nominale		m³/h	21200	19600	18400	42400	39000	36800	63600	58800
LIVELLI SONORI										
Potenza sonora	(2)	dB(A)	81	81	81	84	84	84	86	86
DIMENSIONI E PESI										
A	(3)	mm	1880	1880	1880	3230	3230	3230	4580	4580
H	(3)	mm	1370	1370	1370	1370	1370	1370	1370	1370
B	(3)	mm	800	800	800	800	800	800	800	800
Peso	(3)	kg	145	157	168	279	302	324	413	447

NCE / B		318C	328A	328B	328C	418B	418C	428B	428C	
Alimentazione elettrica		V/ph/Hz 400/3/50+PE 400/3/50+PE 400/3/50+PE 400/3/50+PE 400/3/50+PE 400/3/50+PE 400/3/50+PE 400/3/50+PE 400/3/50+PE								
PRESTAZIONI										
CARATTERISTICHE NOMINALI										
Capacità nominale	(1)	kW	228	301	389	430	270	300	511	566
N. circuiti		N°	1	2	2	2	1	1	2	2
Potenza assorbita totale	(1)	kW	6,00	12,0	12,0	12,0	8,00	8,00	16,0	16,0
VENTILATORI										
Portata d' aria nominale		m³/h	55200	123600	114000	106200	78400	73600	152000	141600
LIVELLI SONORI										
Potenza sonora	(2)	dB(A)	86	89	89	89	86	86	90	90
DIMENSIONI E PESI										
A	(3)	mm	4580	5930	4580	4580	5930	5930	5930	5930
H	(3)	mm	1370	2390	2390	2390	1370	1370	2390	2390
B	(3)	mm	800	800	800	800	800	800	800	800
Peso	(3)	kg	481	680	742	804	592	637	982	1065

Note

1 Aria scambiatore (in) 35 °C; ΔT = 17 K. 3 Unità in configurazione ed esecuzione standard, priva di accessori opzionali.
 2 Potenza sonora sulla base di misure effettuate in accordo alle normative ISO 9614.

Le unità, evidenziate nella presente pubblicazione, contengono gas fluorurato R410A [GWP₁₀₀ 2088] ad effetto serra.

NCE / LN		118A	118B	118C	218A	218B	218C	318A	318B	
Alimentazione elettrica		V/ph/Hz 400/3/50+PE 400/3/50+PE 400/3/50+PE 400/3/50+PE 400/3/50+PE 400/3/50+PE 400/3/50+PE 400/3/50+PE 400/3/50+PE								
PRESTAZIONI										
CARATTERISTICHE NOMINALI										
Capacità nominale	(1)	kW	49,0	58,0	63,0	97,0	116	125	141	169
N. circuiti		N°	1	1	1	1	1	1	1	1
Potenza assorbita totale	(1)	kW	1,30	1,30	1,30	2,50	2,50	2,50	3,80	3,80
VENTILATORI										
Portata d' aria nominale		m³/h	17000	15500	14400	34000	31000	28800	51000	46500
LIVELLI SONORI										
Potenza sonora	(2)	dB(A)	75	75	75	78	78	78	80	80
DIMENSIONI E PESI										
A	(3)	mm	1880	1880	1880	3230	3230	3230	4580	4580
H	(3)	mm	1370	1370	1370	1370	1370	1370	1370	1370
B	(3)	mm	800	800	800	800	800	800	800	800
Peso	(3)	kg	145	157	168	279	302	324	413	447

NCE / LN		318C	328A	328B	328C	418B	418C	428B	428C	
Alimentazione elettrica		V/ph/Hz 400/3/50+PE 400/3/50+PE 400/3/50+PE 400/3/50+PE 400/3/50+PE 400/3/50+PE 400/3/50+PE 400/3/50+PE 400/3/50+PE								
PRESTAZIONI										
CARATTERISTICHE NOMINALI										
Capacità nominale	(1)	kW	191	264	331	354	232	251	435	466
N. circuiti		N°	1	2	2	2	1	1	2	2
Potenza assorbita totale	(1)	kW	3,80	7,60	7,60	7,60	5,10	5,10	10,2	10,2
VENTILATORI										
Portata d' aria nominale		m³/h	43200	97800	88800	81000	46500	43200	118400	108000
LIVELLI SONORI										
Potenza sonora	(2)	dB(A)	80	83	83	83	80	80	84	84
DIMENSIONI E PESI										
A	(3)	mm	4580	4580	4580	4580	5930	5930	5930	5930
H	(3)	mm	1370	2390	2390	2390	1370	1370	2390	2390
B	(3)	mm	800	800	800	800	800	800	800	800
Peso	(3)	kg	481	680	742	804	592	637	982	1065

Note

1 Aria scambiatore (in) 35 °C; ΔT = 17 K. 3 Unità in configurazione ed esecuzione standard, priva di accessori opzionali.
 2 Potenza sonora sulla base di misure effettuate in accordo alle normative ISO 9614.

Le unità, evidenziate nella presente pubblicazione, contengono gas fluorurato R410A [GWP₁₀₀ 2088] ad effetto serra.

118A - 528B 45,0-566 kW

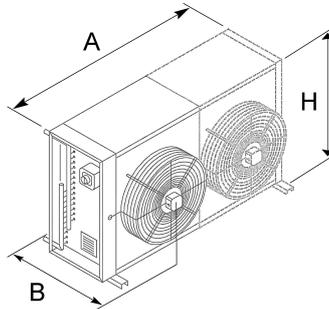
NCE / SL			216A	216B	218A	218C	316A	318A	318B	328A
Alimentazione elettrica		V/ph/Hz	400/3/50+PE							
PRESTAZIONI										
CARATTERISTICHE NOMINALI										
Capacità nominale	(1)	kW	45,0	49,0	79,0	95,0	67,0	115	133	215
N. circuiti		N°	1	1	1	1	1	1	1	2
Potenza assorbita totale	(1)	kW	0,40	0,40	1,20	1,20	0,60	1,80	1,80	3,60
VENTILATORI										
Portata d' aria nominale		m ³ /h	11600	10400	24400	20200	17400	36600	33000	48800
LIVELLI SONORI										
Potenza sonora	(2)	dB(A)	68	68	71	71	70	73	73	76
DIMENSIONI E PESI										
A	(3)	mm	2630	2630	3230	3230	3770	4580	4580	4580
H	(3)	mm	1230	1230	1370	1370	1230	1370	1370	2390
B	(3)	mm	600	600	800	800	600	800	800	800
Peso	(3)	kg	200	215	340	360	290	490	530	770

NCE / SL			328B	328C	418A	418B	418C	428A	428B	528B
Alimentazione elettrica		V/ph/Hz	400/3/50+PE							
PRESTAZIONI										
CARATTERISTICHE NOMINALI										
Capacità nominale	(1)	kW	259	273	158	182	190	295	340	430
N. circuiti		N°	2	2	1	1	1	2	2	2
Potenza assorbita totale	(1)	kW	3,60	3,60	2,40	2,40	2,40	4,80	4,80	6,00
VENTILATORI										
Portata d' aria nominale		m ³ /h	44000	40400	69600	62400	57600	92800	83200	104000
LIVELLI SONORI										
Potenza sonora	(2)	dB(A)	76	76	74	74	74	77	77	78
DIMENSIONI E PESI										
A	(3)	mm	4580	4580	5930	5930	5930	4580	4580	7280
H	(3)	mm	2390	2390	1370	1370	1370	2390	2390	2390
B	(3)	mm	800	800	800	800	800	800	800	800
Peso	(3)	kg	830	890	645	695	735	1010	1090	1350

Note

- 1 Aria scambiatore (in) 35 °C; ΔT = 17 K. 3 Unità in configurazione ed esecuzione standard, priva di accessori opzionali.
 2 Potenza sonora sulla base di misure effettuate in accordo alle normative ISO 9614.

Le unità, evidenziate nella presente pubblicazione, contengono gas fluorurato R410A [GWP₁₀₀ 2088] ad effetto serra.

Disegno dimensionale

**Refrigerante****Versioni**

B Base
LN Silenziata

SL versione super-silenziata

Condensatori remoti con ventilatori di tipo assiale per installazione all'aperto. Potranno essere installati in posizione verticale con flusso d'aria orizzontale oppure, con l'aggiunta di apposite staffe, in posizione orizzontale con flusso d'aria verso l'alto. I ventilatori a velocità regolabile con bassissimo livello sonoro ne rendono ottimale l'impiego sia per applicazioni industriali che commerciali.

FCE / B		218A	218B	228A	228B	228C	318B	328B	328C	418C	
Alimentazione elettrica		V/ph/Hz 400/3/50+PE									
PRESTAZIONI											
CARATTERISTICHE NOMINALI											
Capacità nominale	(1)	kW	98,0	123	185	232	262	177	340	390	278
N. circuiti		N°	1	1	2	2	2	1	2	2	1
Potenza assorbita totale	(1)	kW	4,00	4,00	8,00	8,00	8,00	6,00	12,0	12,0	8,00
VENTILATORI											
Portata d' aria nominale		m³/h	42400	39200	82400	76000	70800	58800	114000	106200	73600
LIVELLI SONORI											
Potenza sonora	(2)	dB(A)	84	84	87	87	87	86	89	89	87
DIMENSIONI E PESI											
A	(3)	mm	3230	3230	3230	3230	3230	4580	4580	4580	5930
H	(3)	mm	1370	1370	2390	2390	2390	1370	2390	2390	1370
B	(3)	mm	800	800	800	800	800	800	800	800	800
Peso	(3)	kg	279	302	462	502	543	447	742	804	637

FCE / B		428B	428C	518B	518C	528B	528C	628B	628C	828B	
Alimentazione elettrica		V/ph/Hz 400/3/50+PE									
PRESTAZIONI											
CARATTERISTICHE NOMINALI											
Capacità nominale	(1)	kW	464	524	311	351	586	661	683	783	929
N. circuiti		N°	2	2	1	1	2	2	2	2	2
Potenza assorbita totale	(1)	kW	16,0	16,0	10,0	10,0	20,0	20,0	24,0	24,0	32,0
VENTILATORI											
Portata d' aria nominale		m³/h	152000	141600	98000	92000	190000	177000	228000	212400	236800
LIVELLI SONORI											
Potenza sonora	(2)	dB(A)	90	90	88	88	91	91	91	92	94
DIMENSIONI E PESI											
A	(3)	mm	5930	5930	7280	7280	7280	7280	8630	8630	11330
H	(3)	mm	2390	2390	1370	1370	2390	2390	2390	2390	2390
B	(3)	mm	800	800	800	800	800	800	800	800	800
Peso	(3)	kg	982	1065	737	794	1222	1325	1461	1585	1942

Note

1 Aria scambiatore (in) 35 °C; ΔT = 17 K. 3 Unità in configurazione ed esecuzione standard, priva di accessori opzionali.
 2 Potenza sonora sulla base di misure effettuate in accordo alle normative ISO 9614.

Le unità, evidenziate nella presente pubblicazione, contengono gas fluorurato R134a [GWP₁₀₀ 1430] ad effetto serra.

FCE / LN		218A	218B	228A	228B	228C	318B	328A
Alimentazione elettrica		V/ph/Hz 400/3/50+PE 400/3/50+PE 400/3/50+PE 400/3/50+PE 400/3/50+PE 400/3/50+PE 400/3/50+PE						
PRESTAZIONI								
CARATTERISTICHE NOMINALI								
Capacità nominale	(1)	kW	87,0	107	164	200	219	233
N. circuiti		N°	1	1	2	2	2	2
Potenza assorbita totale	(1)	kW	2,50	2,50	5,10	5,10	5,10	7,60
VENTILATORI								
Portata d' aria nominale		m³/h	34000	31000	65200	59200	54000	97800
LIVELLI SONORI								
Potenza sonora	(2)	dB(A)	78	78	81	81	81	83
DIMENSIONI E PESI								
A	(3)	mm	3230	3230	3230	3230	3230	4580
H	(3)	mm	1370	1370	2390	2390	2390	2390
B	(3)	mm	800	800	800	800	800	800
Peso	(3)	kg	279	302	462	502	543	680

FCE / LN		328B	328C	418C	428B	428C	518B	518C
Alimentazione elettrica		V/ph/Hz 400/3/50+PE 400/3/50+PE 400/3/50+PE 400/3/50+PE 400/3/50+PE 400/3/50+PE 400/3/50+PE						
PRESTAZIONI								
CARATTERISTICHE NOMINALI								
Capacità nominale	(1)	kW	299	329	236	399	437	283
N. circuiti		N°	2	2	1	2	2	1
Potenza assorbita totale	(1)	kW	7,60	7,60	5,10	10,2	10,2	6,40
VENTILATORI								
Portata d' aria nominale		m³/h	88800	81000	57600	118400	108000	77500
LIVELLI SONORI								
Potenza sonora	(2)	dB(A)	83	83	81	84	84	82
DIMENSIONI E PESI								
A	(3)	mm	4580	4580	5930	5930	5930	7280
H	(3)	mm	2390	2390	1370	2390	2390	1370
B	(3)	mm	800	800	800	800	800	800
Peso	(3)	kg	742	804	637	982	1065	794

Note

1 Aria scambiatore (in) 35 °C; ΔT = 17 K. 3 Unità in configurazione ed esecuzione standard, priva di accessori opzionali.
 2 Potenza sonora sulla base di misure effettuate in accordo alle normative ISO 9614.

Le unità, evidenziate nella presente pubblicazione, contengono gas fluorurato R134a [GWP₁₀₀ 1430] ad effetto serra.

FCE / LN		528B	528C	628B	628C	828B	
Alimentazione elettrica		V/ph/Hz 400/3/50+PE 400/3/50+PE 400/3/50+PE 400/3/50+PE 400/3/50+PE					
PRESTAZIONI							
CARATTERISTICHE NOMINALI							
Capacità nominale	(1)	kW	506	553	599	660	800
N. circuiti		N°	2	2	2	2	2
Potenza assorbita totale	(1)	kW	12,7	12,7	15,2	15,2	20,3
VENTILATORI							
Portata d' aria nominale		m³/h	148000	135000	177600	162000	236800
LIVELLI SONORI							
Potenza sonora	(2)	dB(A)	85	85	86	86	88
DIMENSIONI E PESI							
A	(3)	mm	7280	7280	8630	8630	11330
H	(3)	mm	2390	2390	2390	2390	2390
B	(3)	mm	800	800	800	800	800
Peso	(3)	kg	1222	1325	1461	1585	1942

Note

1 Aria scambiatore (in) 35 °C; ΔT = 17 K.

2 Potenza sonora sulla base di misure effettuate in accordo alle normative ISO 9614.

3 Unità in configurazione ed esecuzione standard, priva di accessori opzionali.

Le unità, evidenziate nella presente pubblicazione, contengono gas fluorurato R134a [GWP₁₀₀ 1430] ad effetto serra.

FCE / SL		228C	318A	318B	328B	328C	416A	418A	
Alimentazione elettrica		V/ph/Hz 400/3/50+PE 400/3/50+PE 400/3/50+PE 400/3/50+PE 400/3/50+PE 400/3/50+PE 400/3/50+PE							
PRESTAZIONI									
CARATTERISTICHE NOMINALI									
Capacità nominale	(1)	kW	171	104	122	241	260	83,0	145
N. circuiti		N°	2	1	1	2	2	1	1
Potenza assorbita totale	(1)	kW	2,40	1,80	1,80	3,50	3,50	0,80	2,40
VENTILATORI									
Portata d' aria nominale		m³/h	38400	36600	33000	82200	76200	23200	48800
LIVELLI SONORI									
Potenza sonora	(2)	dB(A)	74	73	73	76	76	71	74
DIMENSIONI E PESI									
A	(3)	mm	3230	4580	4580	4580	4580	4910	5930
H	(3)	mm	2390	1370	1370	2390	2390	1230	1370
B	(3)	mm	800	800	800	800	800	600	800
Peso	(3)	kg	543	413	447	742	804	292	547

FCE / SL		418B	418C	428A	428B	428C	518B	528B	
Alimentazione elettrica		V/ph/Hz 400/3/50+PE 400/3/50+PE 400/3/50+PE 400/3/50+PE 400/3/50+PE 400/3/50+PE 400/3/50+PE							
PRESTAZIONI									
CARATTERISTICHE NOMINALI									
Capacità nominale	(1)	kW	171	173	270	318	342	217	274
N. circuiti		N°	1	1	2	2	2	1	2
Potenza assorbita totale	(1)	kW	2,40	2,40	4,70	4,70	4,70	3,00	5,90
VENTILATORI									
Portata d' aria nominale		m³/h	44000	40400	92800	83200	76800	55000	104000
LIVELLI SONORI									
Potenza sonora	(2)	dB(A)	74	74	77	77	77	75	78
DIMENSIONI E PESI									
A	(3)	mm	5930	5930	5930	5930	5930	7280	7280
H	(3)	mm	1370	1370	2390	2390	2390	1370	2390
B	(3)	mm	800	800	800	800	800	800	800
Peso	(3)	kg	592	637	900	982	1065	737	1222

FCE / SL		528C	628B	628C	728B	728C	828B	828C	
Alimentazione elettrica		V/ph/Hz 400/3/50+PE 400/3/50+PE 400/3/50+PE 400/3/50+PE 400/3/50+PE 400/3/50+PE 400/3/50+PE							
PRESTAZIONI									
CARATTERISTICHE NOMINALI									
Capacità nominale	(1)	kW	433	483	520	552	600	636	683
N. circuiti		N°	2	2	2	2	2	2	2
Potenza assorbita totale	(1)	kW	5,90	7,10	7,10	8,30	8,30	9,40	9,40
VENTILATORI									
Portata d' aria nominale		m³/h	96000	124800	115200	145600	134400	166400	153600
LIVELLI SONORI									
Potenza sonora	(2)	dB(A)	78	79	79	79	79	80	80
DIMENSIONI E PESI									
A	(3)	mm	7280	8630	8630	9980	9980	11330	11330
H	(3)	mm	2390	2390	2390	2390	2390	2390	2390
B	(3)	mm	800	800	800	800	800	800	800
Peso	(3)	kg	1325	1461	1585	1702	1845	1942	2106

Note

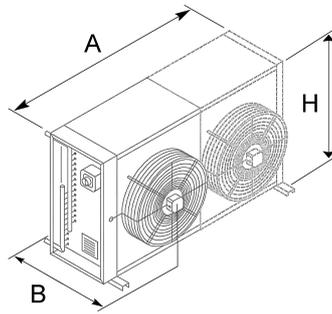
1 Aria scambiatore (in) 35 °C; ΔT = 17 K.

2 Potenza sonora sulla base di misure effettuate in accordo alle normative ISO 9614.

3 Unità in configurazione ed esecuzione standard, priva di accessori opzionali.

Le unità, evidenziate nella presente pubblicazione, contengono gas fluorurato R134a [GWP₁₀₀ 1430] ad effetto serra.

Disegno dimensionale





Unità da esterno "split system" per il collegamento con batterie di espansione diretta o scambiatori remotizzati, con compressori ermetici rotativi di tipo scroll, ventilatori elicoidali, rubinetti di aspirazione e mandata compressore con prese di servizio e rubinetto del liquido Pannellatura esterna in peraluman e basamento in lamiera d'acciaio zincata e verniciata. Refrigerante R407C, unità a due e quattro compressori, due circuiti refrigerante.

Refrigerante



Versioni

B	Base	LN	Silenziata
HT	Versione alta efficienza, alta temperatura aria esterna	SL	Versione super-silenziata

Caratteristiche

COMPLETA VERSATILITA'

Motocondensanti disponibili in 4 versioni, in grado di soddisfare qualunque esigenza impiantistica ed applicativa.

REGOLAZIONE CONTINUA VELOCITA' VENTILATORI

Le unità HCAT, nella tipologia bi-compressore, montano di serie la regolazione continua della velocità dei ventilatori; ciò a garanzia di una migliore flessibilità e adattabilità

DISPOSITIVI DI SICUREZZA INTEGRATI

Tutte le unità sono corredate di serie dei pressostati di alta e bassa pressione, della valvola di sicurezza di alta pressione e degli interruttori magnetotermici sui carichi (solo unità bi-compressore)

HCAT / B		0152	0182	0202	0252	0302	0412	0512	0524	0604	
Alimentazione elettrica		V/ph/Hz 400/3+N/50 400/3+N/50 400/3+N/50 400/3+N/50 400/3+N/50 400/3+N/50 400/3+N/50 400/3/50 400/3/50									
PRESTAZIONI											
REFRIGERAZIONE											
Potenza frigorifera	(1)	kW	37,71	47,04	54,66	66,53	79,79	112,3	138,5	141,0	160,2
Potenza assorbita totale	(1)	kW	14,51	17,89	20,33	25,33	29,58	37,96	46,30	55,58	64,70
EER	(1)	kW/kW	2,600	2,626	2,695	2,628	2,696	2,955	2,991	2,536	2,476
CIRCUITO FRIGORIFERO											
N. compressori		N°	2	2	2	2	2	2	2	4	4
N. circuiti		N°	2	2	2	2	2	2	2	2	2
Carica refrigerante teorica		kg									
LIVELLI SONORI											
Pressione sonora totale	(2)	dB(A)	46	47	47	49	49	53	53	62	62
Potenza sonora totale in refrigerazione	(3)(4)	dB(A)	78	79	79	81	81	85	85	94	94
DIMENSIONI E PESI											
A	(5)	mm	1695	2195	2195	2745	2745	3245	3245	3110	3110
B	(5)	mm	1120	1120	1120	1120	1120	1120	1120	2220	2220
H	(5)	mm	1420	1420	1420	1420	1420	1620	1620	1700	1700
Peso in funzionamento	(5)	kg	510	570	600	675	775	910	980	1520	1600

Note

- 1 Temperatura di aspirazione satura (dew) 5 °C; Aria scambiatore lato sorgente (in) 35 °C.
- 2 Livello di pressione sonora medio a 10 (m.) di distanza, per unità in campo libero su superficie riflettente; valore non vincolante calcolato dalla potenza sonora.
- 3 Potenza sonora sulla base di misure effettuate in accordo alla normativa ISO 9614.
- 4 Potenza sonora in refrigerazione, outdoors.
- 5 Unità in configurazione ed esecuzione standard, priva di accessori opzionali.

Le unità, evidenziate nella presente pubblicazione, contengono gas fluorurato R407C [GWP₁₀₀ 1774] ad effetto serra.

HCAT / HT		0524	0604	
Alimentazione elettrica		V/ph/Hz 400/3/50 400/3/50		
PRESTAZIONI				
REFRIGERAZIONE				
Potenza frigorifera	(1)	kW	146,1	169,7
Potenza assorbita totale	(1)	kW	53,34	60,33
EER	(1)	kW/kW	2,741	2,814
CIRCUITO FRIGORIFERO				
N. compressori		N°	4	4
N. circuiti		N°	2	2
Carica refrigerante teorica		kg		
LIVELLI SONORI				
Pressione sonora totale	(2)	dB(A)	62	62
Potenza sonora totale in refrigerazione	(3)(4)	dB(A)	94	94
DIMENSIONI E PESI				
A	(5)	mm	3110	3110
B	(5)	mm	2220	2220
H	(5)	mm	1700	2150
Peso in funzionamento	(5)	kg	1620	1700

Note

- 1 Temperatura di aspirazione satura (dew) 5 °C; Aria scambiatore lato sorgente (in) 35 °C.
- 2 Livello di pressione sonora medio a 10 (m.) di distanza, per unità in campo libero su superficie riflettente; valore non vincolante calcolato dalla potenza sonora.
- 3 Potenza sonora sulla base di misure effettuate in accordo alla normativa ISO 9614.
- 4 Potenza sonora in refrigerazione, outdoors.
- 5 Unità in configurazione ed esecuzione standard, priva di accessori opzionali.

Le unità, evidenziate nella presente pubblicazione, contengono gas fluorurato R407C [GWP₁₀₀ 1774] ad effetto serra.

HCAT / LN		0524	0604	
Alimentazione elettrica		V/ph/Hz 400/3/50 400/3/50		
PRESTAZIONI				
REFRIGERAZIONE				
Potenza frigorifera	(1)	kW	134,1	152,0
Potenza assorbita totale	(1)	kW	54,57	64,49
EER	(1)	kW/kW	2,456	2,357
CIRCUITO FRIGORIFERO				
N. compressori		N°	4	4
N. circuiti		N°	2	2
Carica refrigerante teorica		kg		
LIVELLI SONORI				
Pressione sonora totale	(2)	dB(A)	54	54
Potenza sonora totale in refrigerazione	(3)(4)	dB(A)	86	86
DIMENSIONI E PESI				
A	(5)	mm	3110	3110
B	(5)	mm	2220	2220
H	(5)	mm	1700	1700
Peso in funzionamento	(5)	kg	1520	1600

Note

- 1 Temperatura di aspirazione satura (dew) 5 °C; Aria scambiatore lato sorgente (in) 35 °C.
- 2 Livello di pressione sonora medio a 10 (m.) di distanza, per unità in campo libero su superficie riflettente; valore non vincolante calcolato dalla potenza sonora.
- 3 Potenza sonora sulla base di misure effettuate in accordo alla normativa ISO 9614.
- 4 Potenza sonora in refrigerazione, outdoors.
- 5 Unità in configurazione ed esecuzione standard, priva di accessori opzionali.

Le unità, evidenziate nella presente pubblicazione, contengono gas fluorurato R407C [GWP₁₀₀ 1774] ad effetto serra.

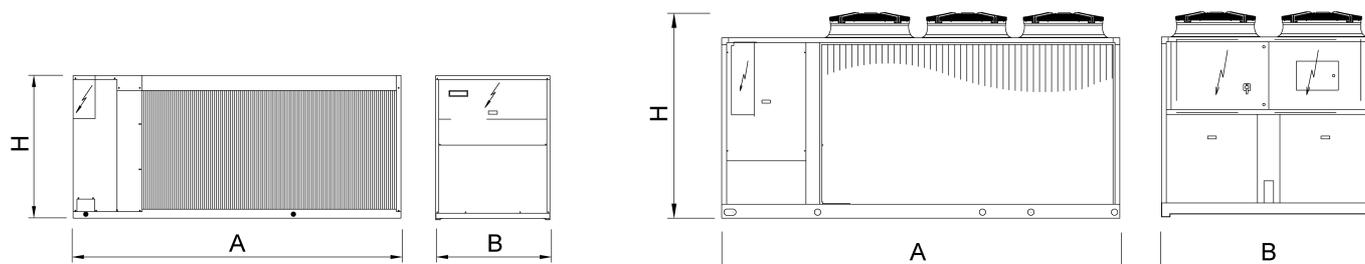
0152 - 0604 37,71-169,7 kW

HCAT / SL		0524	0604
Alimentazione elettrica	V/ph/Hz	400/3/50	400/3/50
PRESTAZIONI			
REFRIGERAZIONE			
Potenza frigorifera	(1) kW	132,3	151,8
Potenza assorbita totale	(1) kW	54,07	63,30
EER	(1) kW/kW	2,445	2,398
CIRCUITO FRIGORIFERO			
N. compressori	N°	4	4
N. circuiti	N°	2	2
Carica refrigerante teorica	kg		
LIVELLI SONORI			
Pressione sonora totale	(2) dB(A)	47	47
Potenza sonora totale in refrigerazione	(3)(4) dB(A)	79	79
DIMENSIONI E PESI			
A	(5) mm	3110	3110
B	(5) mm	2220	2220
H	(5) mm	1700	2150
Peso in funzionamento	(5) kg	1620	1700

Note

- 1 Temperatura di aspirazione saturo (dew) 5 °C; Aria scambiatore lato sorgente (in) 35 °C.
- 2 Livello di pressione sonora medio a 10 (m.) di distanza, per unità in campo libero su superficie riflettente; valore non vincolante calcolato dalla potenza sonora.
- 3 Potenza sonora sulla base di misure effettuate in accordo alla normativa ISO 9614.
- 4 Potenza sonora in refrigerazione, outdoors.
- 5 Unità in configurazione ed esecuzione standard, priva di accessori opzionali.

Le unità, evidenziate nella presente pubblicazione, contengono gas fluorurato R407C [GWP₁₀₀ 1774] ad effetto serra.

Disegno dimensionale





CLIMATIZZAZIONE

Mitsubishi Electric Europe B.V. filiale italiana

Via Energy Park, 14
20871 Vimercate (MB)
Telefono: +39 039 60531
Fax: +39 039 6057694
e-mail: clima@it.mee.com

SEGUICI SU



SCARICA LE APP UFFICIALI



Le apparecchiature descritte nella presente brochure contengono gas fluorurati ad effetto serra di tipo HFC o HFO con GWP > 1.
L'installazione di tali apparecchiature dovrà essere effettuata da personale qualificato ai sensi dei regolamenti europei 303/2008 e 517/2014.

Brochure condensatori, dry cooler, motocondesanti - COMFORT (2024)
I-2407312 (18762)

Mitsubishi Electric si riserva il diritto di modificare
in qualsiasi momento e senza preavviso i dati del presente stampato.

Ogni riproduzione, anche se parziale, è vietata.



I-2407312



climatizzazione.mitsubishielectric.it