

LGH-RVS NOVITÀ

RECUPERATORE DI CALORE SENSIBILE CANALIZZABILE



TAGLIE	
LGH-50RVS	500 mc/h @ 150 Pa
LGH-80RVS	800 mc/h @ 170 Pa
LGH-100RVS	1000 mc/h @ 190 Pa

Filtro di serie (in dotazione al prodotto)	Filtro opzionale
G3 (Coarse 50%)	F8 (ePM1 65%)

* vedi tabella pagina 72

Ideale per...

Unità interna canalizzata munita di ventilatore di immissione dell'aria di rinnovo, ventilatore di espulsione dell'aria viziata, sistema filtrante, recuperatore di calore sensibile Lossnay e serranda di by-pass.

Recuperatore di calore sensibile canalizzabile

Il nuovo recuperatore sensibile Lossnay LGH-RVS permette di soddisfare diverse esigenze grazie alle sue caratteristiche ed i suoi accessori. La facilità di installazione, l'elevata silenziosità e l'efficienza di recupero sono le tre caratteristiche chiave di questo modello.



Sensore CO₂ (opzionale)

Un sensore CO₂ connesso direttamente all'unità permette di ottimizzare la portata dell'aria in funzione del livello di anidride carbonica rilevata negli ambienti migliorando l'efficienza di scambio termico e contribuendo al risparmio energetico.

MODULAZIONE DELLA PORTATA ARIA CON SENSORE CO₂



SENSORE CO₂ OPZIONALE



PZ-70CSW-E (sensore per installazione a parete)
I livelli di CO₂ sono indicati dai LED sul sensore.

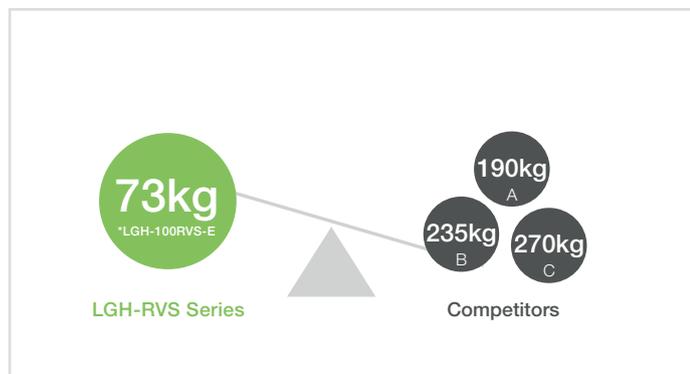


PZ-70CSB-E (sensore integrato nell'unità)

Facilità di installazione

Peso ridotto

Essere leggeri è uno dei più importanti fattori per l'installazione. Il telaio leggero della serie LGH-RVS può fornire un enorme vantaggio in termini di costo e sicurezza nell'installazione.



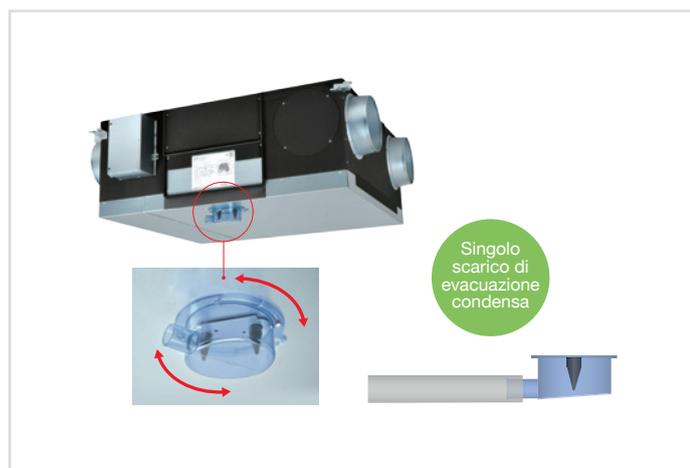
Funzionamento silenzioso ed efficiente

Il nuovo recuperatore LGH-RVS ha un'emissione sonora estremamente ridotta grazie allo speciale ventilatore sirocco prodotto da Mitsubishi Electric accoppiato ad un motore ad alta efficienza.



Scarico condensa singolo

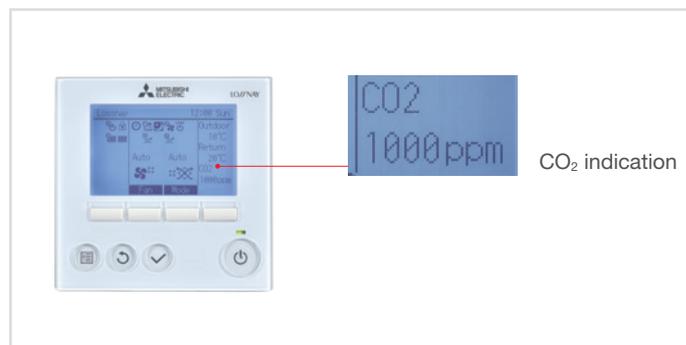
L'unità LGH-RVS è dotata di uno speciale scarico condensa che permette la connessione di una singola tubazione di evacuazione condensa. La connessione alla tubazione è facilitata grazie al sistema di collegamento rotante. Infine, grazie alla speciale conformazione del nuovo sistema di scarico non sarà necessario prevedere un sifone esterno.



Comando a filo dedicato PZ-62DR-EB

Grazie al nuovo comando PZ-62DR-EB è possibile controllare tutte le funzioni dell'unità LGH-RVS.

In presenza del sensore di CO₂ PZ-70CSW-E (opzionale) o PZ-70CSB-E (opzionale) è possibile visualizzare attraverso il display del comando la concentrazione di anidride carbonica rilevata in ambiente.



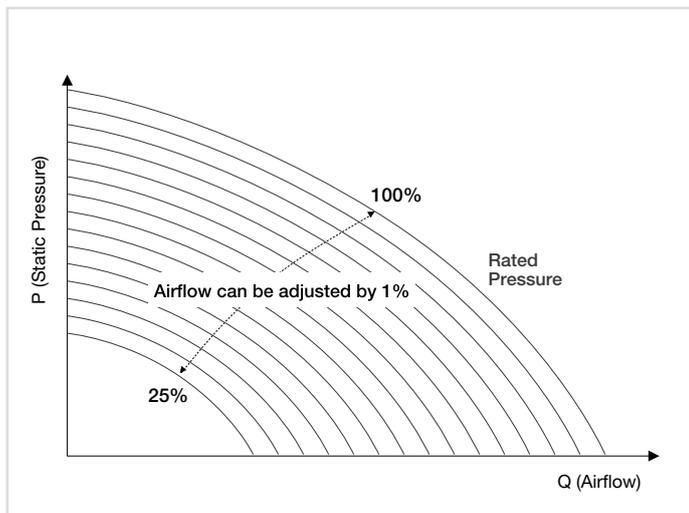
Livello di filtrazione personalizzabile

Il nuovo LGH-RVS è dotato di serie di filtri G3 (Coarse 50%). Per un livello di filtrazione più performante è possibile adottare i filtri F8

Modello Filtro	Class. EN779:2012	Class. ISO16890:2016	N° filtri per set	Modello VL compatibile	Posizione del filtro	Manutenzione	Vita filtro*
PZ-S50RF-E	G3	Coarse 55%	2	LGH-50RVS-E	RA, OA	Pulire il filtro aria una volta ogni anno	Circa 5 anni con pulizia/manutenzione eseguita periodicamente
PZ-S80RF-E				LGH-80RVS-E			
PZ-S100RF-E				LGH-100RVS-E			
PZ-S50RFH-E	F8	ePM1 65%	2	LGH-50RVS-E	SA	Filtro usa e getta. Pulizia/lavaggio non effettuabile	Approssimativamente un anno oppure quando intasato
PZ-S80RFH-E				LGH-80RVS-E			
PZ-S100RFH-E				LGH-100RVS-E			

Modulazione della portata aria

Il motore inverter dei ventilatori, progettato e prodotto direttamente da Mitsubishi Electric, garantisce la massima resa con il minimo consumo energetico e permette di modulare dal **25% fino al 100% la velocità di ventilazione in immissione e in estrazione** (incrementi/decrementi di +/- 5%)



Connessione MELCloud (opzionale)

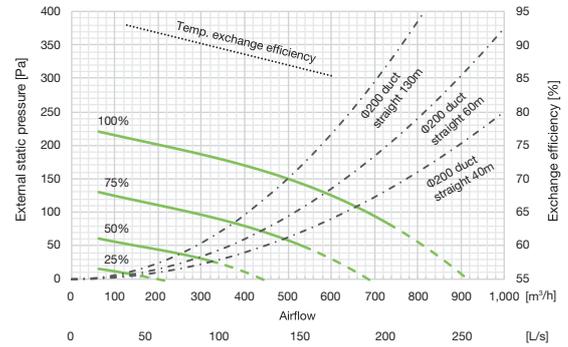
E' possibile controllare e monitorare l'unità da remoto attraverso la piattaforma **MELCloud**. Per farlo è necessario prevedere l'installazione della scheda di interfaccia opzionale **MAC-587IF-E**.



Specifiche tecniche LGH-50RVS-E

MODELLO		LGH-50RVS-E			
Alimentazione	V/Fase/Hz	220-240/MONOFASE /50			
Velocità della ventola		100%	75%	50%	25%
Potenza assorbita	W	190	110	60	25
Volume d'aria trattato	m³/h	500	375	250	125
	L/s	139	104	69	35
Pressione statica esterna	Pa	150	84	38	9
Efficienza di scambio termico sensibile	%	87	89	91	93
Filtro standard	EN 779 (ISO 16890)	G3 (Coarse 35%)			
Livello pressione sonora	dB(A)	33	27	22	18
Peso	kg	55			
Dimensioni	AxLxP	mm 529 x 974 x 946			
	T. ext	°C	0 ~ +40		
Campo di funzionamento garantito (funzionamento continuo)*	T. int max	%	40		
	UR int max	°C	90		
	UA int max	%	0.0139		

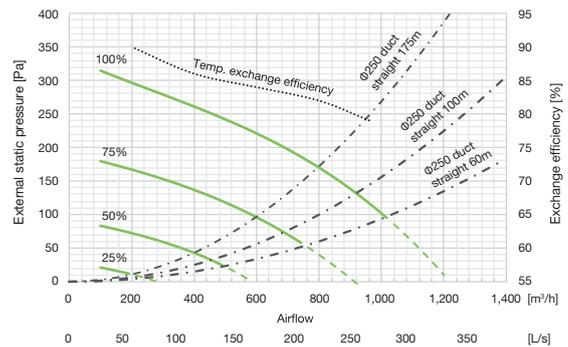
DIAGRAMMA LGH-50RVS-E



Specifiche tecniche LGH-80RVS-E

MODELLO		LGH-80RVS-E			
Alimentazione	V/Fase/Hz	220-240/MONOFASE /50			
Velocità della ventola		100%	75%	50%	25%
Potenza assorbita	W	325	175	85	32
Volume d'aria trattato	m³/h	800	600	400	200
	L/s	222	167	111	56
Pressione statica esterna	Pa	170	96	43	11
Efficienza di scambio termico sensibile	%	82	84	86	90
Filtro standard	EN 779 (ISO 16890)	G3 (Coarse 35%)			
Livello pressione sonora	dB(A)	36	30	25	18
Peso	kg	63			
Dimensioni	AxLxP	mm 529 x 1185 x 997			
	T. ext	°C	0 ~ +40		
Campo di funzionamento garantito (funzionamento continuo)*	T. int max	%	40		
	UR int max	°C	90		
	UA int max	%	0.0139		

DIAGRAMMA LGH-80RVS-E



Specifiche tecniche LGH-100RVS-E

MODELLO		LGH-100RVS-E			
Alimentazione	V/Fase/Hz	220-240/MONOFASE /50			
Velocità della ventola		100%	75%	50%	25%
Potenza assorbita	W	445	225	100	35
Volume d'aria trattato	m³/h	1000	750	500	250
	L/s	278	208	139	69
Pressione statica esterna	Pa	190	107	48	12
Efficienza di scambio termico sensibile	%	82	84	86	90
Filtro standard	EN 779 (ISO 16890)	G3 (Coarse 35%)			
Livello pressione sonora	dB(A)	37	32	24	18
Peso	kg	73			
Dimensioni	AxLxP	mm 529 x 1185 x 1224			
	T. ext	°C	0 ~ +40		
Campo di funzionamento garantito (funzionamento continuo)*	T. int max	%	40		
	UR int max	°C	90		
	UA int max	%	0.0139		

DIAGRAMMA LGH-100RVS-E

